

La presse en parle ▶▶▶



BOISmag

➤ Mars 2008

“ PLF propose toute une gamme de produits en bois du Nord ... et bénéficiant de la constante politique d'innovation menée par la société. ”

Yves Topol

PLF anticipe l'évolution du marché

Intégrée au groupe Megnier Industries, l'entreprise Panneaux et Lambris de France (PLF) se dote d'une nouvelle ligne de finition afin d'élargir sa gamme de produits pour coller aux tendances qui vont s'affirmer au cours des prochaines années. En plus de la finition des lambris, elle compte bien s'attaquer à celle des bardages.

Des lambris aux lames de terrasse, en passant par les parquets, plinthes, tablettes et panneaux, bardages, liteaux de couverture, tasseaux ou encore moulures, Panneaux et Lambris de France (PLF) du groupe Megnier Industries (voir encadré), propose toute une gamme de produits en bois du Nord scandinave et bénéficiant de la constante politique d'innovation menée par la société. « Le lambris NewPort, notre produit vitrine et l'un des leaders sur son marché, a pu être créé car nous disposons des techniques qui permettent de répondre aux exigences actuelles de la clientèle », souligne Alexis Megnier, président du directoire du groupe éponyme. Ce lambris d'aspect brut de sciage légèrement brossé, se compose de lames en épicea du Nord à profil à emboîtement décalé. Le process de finition superpose un teinté mat (choix possible entre huit couleurs) et un ciré blanc. « Avec le lambris NewPort, nous sommes à la limite de ce que l'actuelle ligne de finition Cefla, âgée de neuf ans, peut offrir en termes de rendu esthétique, analyse Alexis Megnier. Nous avons donc décidé de la remplacer et de nous doter d'une nouvelle ligne de même marque qui va permettre d'innover et de répondre à l'évolution de la mode durant les dix prochaines années. » Cette nouvelle ligne, en cours d'installation sur le site de Bonneuil-Matours (Vienne), représente un coût de l'ordre de 650 000 €. Elle sera opérationnelle à la mi 2008. L'objectif est d'augmenter la capacité de production et de diversifier les produits grâce à la flexibilité.

Mélanger les matériaux

La nouvelle ligne, d'une capacité 2,5 fois supérieure à l'ancienne, se caractérise par une succession d'équipements de pistolage, égrenage, brossage, vieillissement et séchage qui permettent de réaliser de nombreuses combinaisons d'opérations. La production s'effectue en continu, sans rupture de charge, le transport des pièces d'un poste à l'autre étant assuré par convoyeur. Alexis Megnier dresse les perspectives ouvertes par cet investissement : « Dans les années qui



viennent, la tendance sera de multiplier les effets, de mélanger les matériaux, d'élargir la gamme des finitions. La nouvelle ligne nous ouvre la possibilité de répondre dans de meilleures conditions aux demandes sur les collections existantes, mais aussi de multiplier les essais, d'être créateurs et de répondre aux exigences de la mode et même d'anticiper. »

Avec son nouvel équipement, PLF, déjà spécialiste de la finition des lambris, va pouvoir s'attaquer aussi à celle des bardages. « Nous allons mettre sur le marché une gamme de bardages de qualité, peints ou ton bois, recouverts de saturateurs et avec des finitions directement effectuées en usine », promet Alexis Megnier. ■ Yves Topol

Un groupe industriel concentré sur ses métiers

Autrefois intervenant également dans la distribution, le groupe Megnier Industries a choisi en 2003 de se recentrer sur ses sociétés industrielles. Le président du directoire, Alexis Megnier, affirme : « Dans chacun des métiers que nous exerçons, nous avons encore et toujours à progresser, à innover et à apporter des services supplémentaires à nos clients. » Basé à Poitiers et présent dans plusieurs départements de l'Ouest de la France, le groupe (450 personnes) a vu son chiffre d'affaires progresser de près de 8 % en 2007 pour atteindre 90 millions d'euros répartis moitié-moitié entre la branche menuiserie industrielle en PVC et aluminium (trois sociétés) et la branche bois. Cette dernière intègre en plus de Panneaux et Lambris de France (80 personnes sur les sites de Bonneuil-Matours dans la Vienne et de Rochefort-sur-mer en Charente-Maritime) deux autres sociétés : BTP Charpentes (40 personnes à Vouneuil-sous-Biard, Vienne), spécialiste des charpentes industrielles et traditionnelles en bois, et SIF (70 personnes à Montguyon, Charente-Maritime) qui fabrique des parquets, lambris et rangements à base de pin maritime. En 2007, SIF a notamment acquis une cellule de séchage supplémentaire (120 m²) de marque Cathild.